



➤ Objectifs de la formation

- Analyse, exploitation des données techniques et préparation avec assistance numérique d'une ou plusieurs réalisations Il devra être capable de : · situer et appréhender les différentes étapes de la chaîne numérique permettant la réalisation d'un produit ou d'un outillage de mise en forme ; · s'adapter aux exigences techniques qui définissent le produit ou l'outillage de mise en forme ; · étudier ou proposer une ou plusieurs solutions en termes de réalisations techniques qui prennent en compte les contraintes de faisabilité technique, économique et de délai ; · situer son travail par rapport aux étapes amont réalisées et aux étapes aval à réaliser.
- Réalisation et qualification de tout ou partie d'un produit ou réalisation et qualification d'un nouvel outillage de mise en forme de matériaux Il devra être capable de : · réaliser les tâches et activités qui conditionnent l'avancement et la bonne réalisation du produit ou de l'outillage de mise en forme (préparation, réalisation, corrections, ajustements ou ajustages...); · garantir le respect de la qualité et du délai ; · décider des actions à conduire.
- Suivi d'une fabrication qualifiée et maintenance des moyens de production ou suivi et maintenance d'un outillage existant de mise en forme d'un matériau · participer au suivi de la production ainsi qu'aux décisions qui garantiront une production normale ; · alerter et intervenir en cas de dysfonctionnement ; · participer à la mise en œuvre de la politique de qualité, de sécurité, d'environnement et d'amélioration des conditions de travail ; · être force de proposition pour l'amélioration des procédures.

➤ Contenu : Blocs de compétences

- Bloc n° 1 : Etude et préparation de la réalisation
- Bloc n° 2 : Projet de réalisation de produits ou d'un outillage
- Bloc n° 3 : Configurer et régler les postes de travail
- Bloc n° 4 : Suivi de production et maintenance
- Bloc n° 5 : Mathématiques
- Bloc n° 6 Physique-chimie



Prérequis et modalités d'accès

Les élèves entrent en

2nde professionnelle Modélisation et prototypage 3D puis poursuivent en alternance ou les élèves issues d'une classe de 1^{ère} STI 2D ou d'une classe de 2nde Bac Technicien d'Usinage ou Bac EDPI ou 1^{ère} générale, peuvent préparer cette spécialité du bac pro en alternance



Durée :

La formation en centre se déroule sur 2 ans en alternance entreprise centre de formation : en moyenne selon emploi du temps : 1 ou 2 sem en centre de formation, 3 sem en entreprise soient sur 2 ans : 39 semaines en centre, en domaine technique et professionnel un volume de 1350 heures



Délai d'accès

Selon le calendrier scolaire national.



Modalité d'inscription

Candidature retenue sur entretien de recrutement, Et dans la limite des places disponibles et dépôt du dossier avant le 30/09/2025 Idéalement l'apprenti-e a prospecté pour trouver son entreprise d'accueil, le centre de formation peut l'aider en cas d'échec grâce à son réseau.



Tarifs

Apprentissage : formation financée par l'opérateur de compétences selon le référentiel national.



Accessibilité

Ce programme est accessible aux personnes en situation de handicap; référente : Christine Forgeat, infirmière.

Bloc n°7 : Economie – gestion

Bloc n° 8 : Prévention-santé-environnement

Bloc n°9 : Français

Bloc n°10 : Histoire-géographie-Enseignement moral et civique

Bloc n° 11 : Arts appliqués et cultures artistiques

Bloc n°12 : Education physique et sportive

➤ Rémunération

- (Articles D.6222-26 et suivants du code du travail)

En % du SMIC (taux horaire brut)	16 à 17 ans (et - 16ans)	18 à 20 ans	21 ans à 25 ans	26 ans et plus
1 ^{ERE} année	27%	43%	53%	100%
2 ^{EME} année	39%	51%	61%	100%

+15 % si conditions remplies selon art L'article D.6222-30 du code du travail

➤ Statut

La formation s'effectue dans le cadre d'un contrat d'apprentissage (ou d'un contrat de professionnalisation après 29 ans)

➤ Méthodes pédagogiques

Cours théoriques avec méthodes directives et participatives.
Cas pratiques Support PowerPoint, vidéos, ordinateur.

➤ Moyens pédagogiques

Atelier d'usage équipé: réalisation de cas concrets

- 6 tours et 10 fraiseuses traditionnelles -4 Perceuses à colonne. -Un centre d'usinage vertical TOPPER TMV 160A 3 axes équipé d'une CN FANUC 18M et son outillage Un centre d'usinage vertical HASS TM 1P 3 axes équipés d'un quatrième axe et son outillage	-Un tour à commande numérique HASS SL10 et son outillage -Un tour à commande numérique SOMAB Trans mab 200 équipé d'une CN FAGOR 8055 TC et son outillage Une machine de mesure tridimensionnelle	-Un lot d'outils -Un lot de moyen de contrôle : pieds à coulisse, jauges de profondeur, micromètres extérieurs et intérieurs, comparateur, marbre de contrôle.
--	---	---

Débouchés professionnels

Tourneur, Fraiseur, Usineur, Technicien production sur machine à CN/usineur; Décolleteur, Régleur CN décolleteur; Outilleur, Outilleur mouliste, Mécanicien outilleur, Mécanicien ajusteur, Tourneur ajusteur monteur.

Secteur de production ou d'outillage pour des tâches de préparation, de réglage, de mise en œuvre des moyens de production, de contrôle et de suivi des produits fabriqués.

➤ Modalités de suivi et d'évaluation de la formation et modalités d'examen

Modalité de suivi : Formateur référent, carnet de liaison avec l'entreprise, des visites téléphoniques et présentielles en entreprise sont organisées afin d'établir un suivi.

Modalités d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types : Devoirs surveillés hebdomadaires QCM, Étude de cas, Dossier, Présentation orale, Travaux pratiques, Mise en situation reconstituée ; Elles peuvent être individuelles ou collectives.

Modalités d'examen : Les candidats-es sont présentés-ées aux épreuves générales et techniques du **BAC PRO TRPM**

Contrôle en cours de formation CCF et Epreuves ponctuelles (Economie Gestion U33, PSE U34, Français U51 et Histoire Géographie U52)

Le diplôme est obtenu par l'obtention d'une note moyenne supérieure à 10/20 à l'ensemble des épreuves

➤ Poursuite de formation

- MC (futur CS) technicien en soudage
- MC (futur CS) technicien en tuyauterie
- BTS conception des processus de réalisation de produits option A production unitaire; option B production sérielle
- BTS conception des produits industriels

- BTS conception et industrialisation en microtechniques
- BTS conception et réalisation en chaudronnerie industrielle
- BTS europlastics et composites option conception outillage
- BTS maintenance des systèmes option A systèmes de production

➤ Lieu de Formation

CFA ENSEMBLE SCOLAIRE LASALLE
Paray-le-Monial
22 Route de Charolles
71600 PARAY LE MONIAL



➤ La formation en chiffres

Résultats : 2 apprentis; 2 admis ; 100 % de réussite

[Tx d'abandon 22-24](#)

[Taux d'insertion, Taux de poursuite d'étude:](#)

[Inserjeunes](#)



➤ INTERNAT SUR PLACE

www.lasalleparay.fr

CENTRE DE FORMATION PROFESSIONNEL DE L'ENSEMBLE SCOLAIRE LA SALLE (OGEC PARAY LE MONIAL GUEUGNON) – BP90153 – 71 604
PARAY LE MONIAL déclaré à la préfecture de la région de Bourgogne inscrit sous le N° 26710130771 – n° UAI :0711859k- SIRET
53783453300011